

## 三星電子全球製造據點

### 榮獲 UL Solutions 「廢棄物零填埋」最高白金等級認證

三星電子全球製造據點全數達成 UL Solutions 「廢棄物零填埋」( Zero Waste to Landfill ) 白金等級認證，樹立品牌環境永續策略的首座重要里程碑。

「廢棄物零填埋」是由全球安全科學公司 UL Solutions 管理的認證方案，依據廢棄物自掩埋場轉移的比例進行評級，為衡量企業資源循環成效的重要指標。白金等級代表 100% 的廢棄物轉移率，金級為 95% 至 99%，而銀級則為 90% 至 94%。

自 2022 年發表氣候行動與資源循環為核心的環境策略以來，三星持續實踐永續管理，將廠區產生的廢棄物再轉化為有價資源，並於全球各地拓展回收計劃。

去年，裝置解決方案事業部 ( Device Solutions · DS ) 的 10 個業務據點皆獲得白金等級聯合認證。今年七月，裝置體驗事業群 ( Device eXperience · DX ) 旗下的匈牙利子公司 SEH-P 取得白金級認證後，全球 22 個 DX 事業群生產據點全數達成白金等級標準。



#### ▲三星水原總部榮獲由 UL Solutions 頒發的「廢棄物零填埋」白金等級認證

三星電子已確立廢棄物管理的重點方向，包括強化分類系統、擴大再利用及提升資源回收率，並透過具體措施落實執行。

實際作法包括在廠區導入更精細的廢棄物分類系統，並加強員工訓練以確保分類工作落實<sup>(註一)</sup>。食品廢棄物與廢紙會進行堆肥處理<sup>(註二)</sup>，而一般及建築廢棄物則回收再製成替代燃料<sup>(註三)</sup>或基礎原料<sup>(註四)</sup>。此外，電子廢棄物與電池殘留物也被轉化為固態燃料<sup>(註五)</sup>。透過這些實際行動，三星正穩定邁向「廢棄物零填埋」的目標。



▲三星電子越南 SEHC 子公司舉辦塑膠廢棄物減量訓練

三星持續開發創新技術，將半導體製程產生的廢棄物回收再製成可用於半導體製造的材料。例如，廢液可回收用於處理裝置的清潔劑，以降低空氣污染物排放，並在廢水處理設施中作為水處理劑使用。此外，用於控制空氣污染物的吸附劑、活性炭及催化劑經再生後，可作為原料再次投入相同應用。



▲廢棄物吸附劑再生流程

三星在 2024 年回收了約 132 萬噸廢棄物，相當於 26 萬輛 5 噸廢棄物卡車的載重量。

除了減少廠區廢棄物外，三星也致力於將副產品與廢棄材料回收製成全新資源。今年，更透過「循環電池供應鏈」，將自 Galaxy 舊機及製程廢棄電池回收再生的鈷，用於 Galaxy S25 系列裝置的製造。此外，半導體製程產生的廢棄晶圓托盤亦回收再利用，成為 Galaxy S25 系列裝置的元件。

放眼未來，三星電子計劃進一步強化系統性的廢棄物分類與精準的物料管理，確保高品質的回收

資源，並擴大其在產品中的應用，鞏固品牌在資源循環上的承諾。

三星電子執行副總裁暨 DX 事業部全球 EHS 辦公室負責人 Junhwa Lee 強調，此次成就是公司環境管理策略中重大的里程碑，並表示三星將持續在各業務領域推動創新，以實踐永續管理目標。

如欲進一步了解三星電子的永續計劃，請前往 [三星電子永續發展網站](#)。

註一：匈牙利 (SEH-P)、馬來西亞 (SEMA)、巴西 (SEDA-P (M))、土耳其 (SETK-P) 等子公司。

註二：泰國 (TSE-P)、印度 (SIEL-P (C))、馬來西亞 (SEMA)、墨西哥 (SEM-P) 等子公司。

註三：越南 (SEHC)、馬來西亞 (SEMA)、美國 (SEHA) 等子公司。

註四：越南 (SEV、SEVT) 等子公司。

註五：印尼 (SEIN-P) 子公司。